

# VIEW™

providing your business overview

Enkle grep for bedre vedlikehold

# Hvem er jeg?

- Erik Egeberg
- 38 år
- Servicetekniker
- Produktsjef – View Maintenance
- 6 år i View Software

# Hvem er vi

View er et ledende IT-selskap innen områdene  
**Facility Management, Maintenance og Production.**

## 700

### **GOD KUNDEBASE**

View har en stor og bred kundeportefølje bestående av ca. 700 kunder

## 73


### **KUNNSKAPSRIKE ANSATTE**

Alle ansatte i View er yrkesstolte og er hele tiden fokusert på løsninger og fremdrift.

## 30

### **OVER 25-ÅRS BRANSJEERFARING**

Med over 30 års erfaring og dyktige ansatte får du en unik samarbeidspartner.

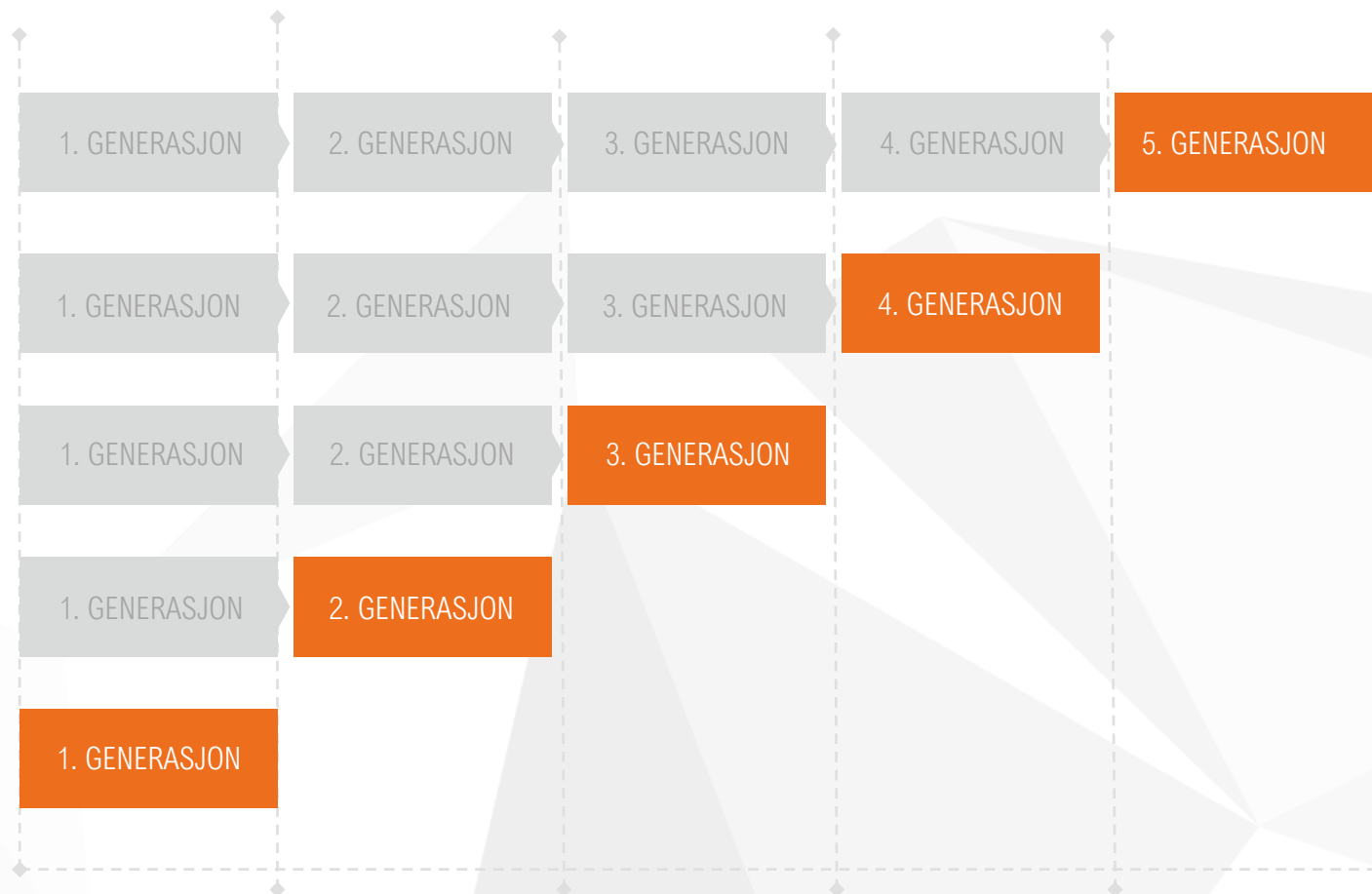
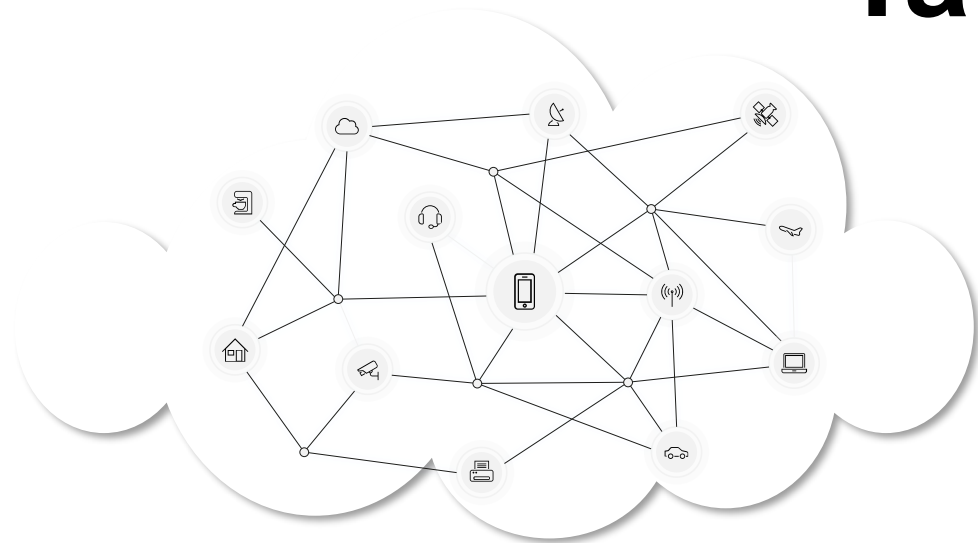
A person is standing on the edge of a large, layered rock formation that juts out from a mountain. The person is looking out over a vast, hazy mountain valley. The background shows rolling hills and mountains covered in dense evergreen forests, with a valley floor visible in the distance. The overall scene is one of a high-altitude, scenic landscape.

Vårt kundeløfte

# *‘Providing your business overview’*

- Bistår med rådgivning innen; vedlikeholdsstyring og ledelse, risiko, forbedringsarbeid etc.
- World Class Maintenance kompetanse
- Årlige brukerforum; faglig arena for våre kunder.
- Eget supportsenter; for å yte best mulig service til våre kunder har vi et eget supportsenter som behandler alle henvendelser.

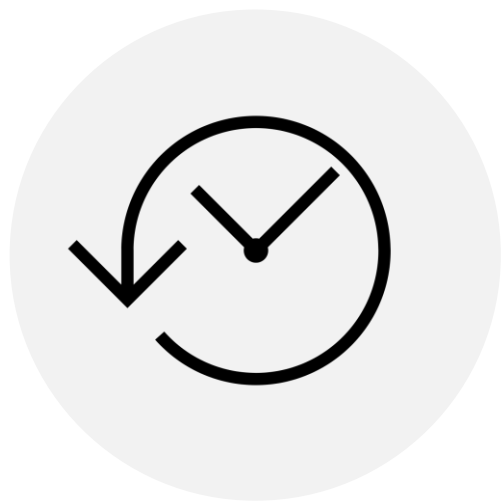
# Ta neste steg!



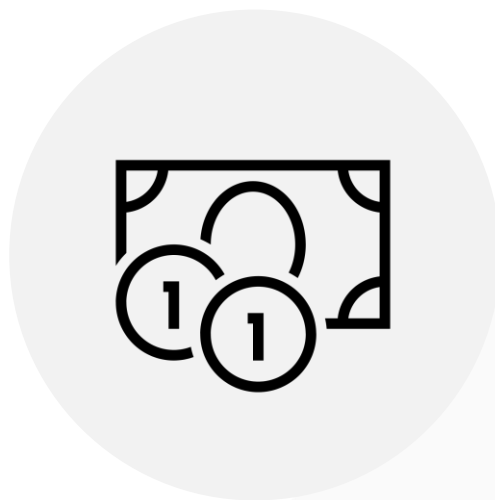
# Hvorfor vedlikehold?

- Økt levetid på maskiner
- Lovpålagte oppgaver
- Økt driftstilgjengelighet
- Høyere produksjonsvolum
- Lavere energikostnader
- Lavere frakt og delekostnader
- Leveransedyktighet
- Bedre disponering av tid
- Motivasjon hos medarbeidere
- HMS

# Hvorfor vedlikehold?



TID



PENGER



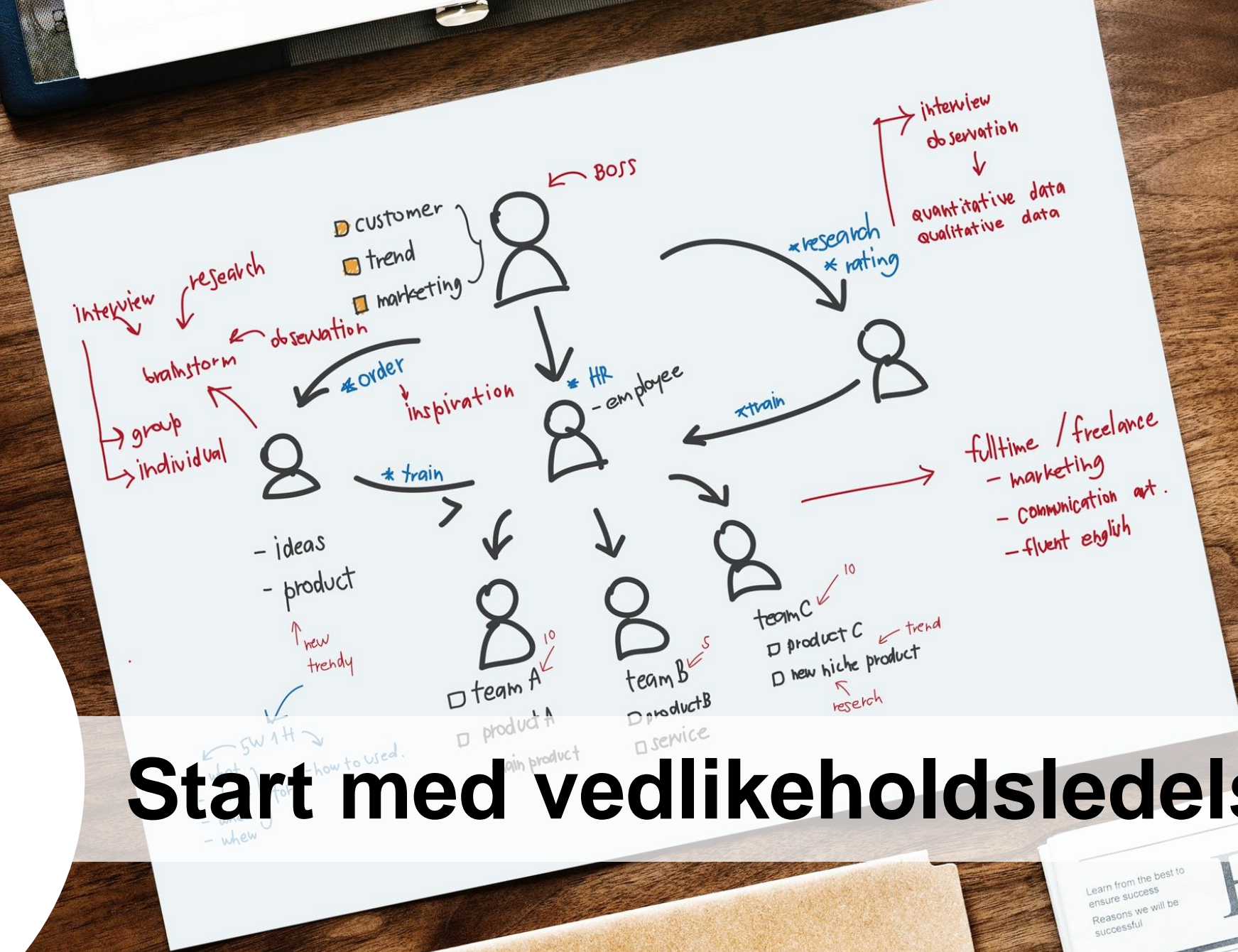
DOKUMENTASJON

# Hva er vedlikehold?

«Kombinasjonen av alle tekniske og administrative aktiviteter, **inkludert ledelsesaktiviteter**, som har til hensikt å opprettholde eller gjenvinne en tilstand som gjør en enhet i stand til å utføre en krevd funksjon.»

EN 13306





# Start med vedlikeholdsledelse



Vedlikehold er ikke bare den tekniske og fysiske befatningen med utstyr og komponenter. Vel så viktig er det administrative, altså vedlikeholdsstyring og -ledelse.

**Fabrikken AS** ønsker å ta i bruk anerkjente metoder for å forebygge uforutsette stans i produksjonen. Dette skal oppnås ved å:

- Planlegge for, og øke forebyggende vedlikehold der dette er formålstjenlig
- Dokumentere feiltilstander og avvik for å kunne iverksette gode tiltak
- Utføre enkle analyser for å se at det planlagte vedlikeholdet har ønsket effekt
- Innhente ekstern vedlikeholdskompetanse

---

Signatur sjefen

---

Signatur til vedlikeholdssjefen

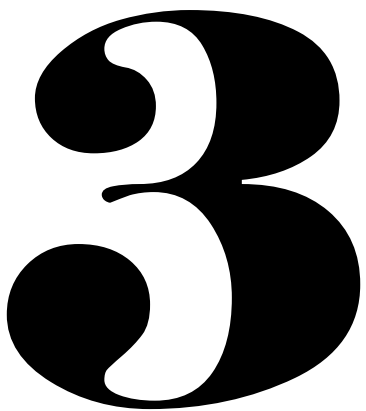
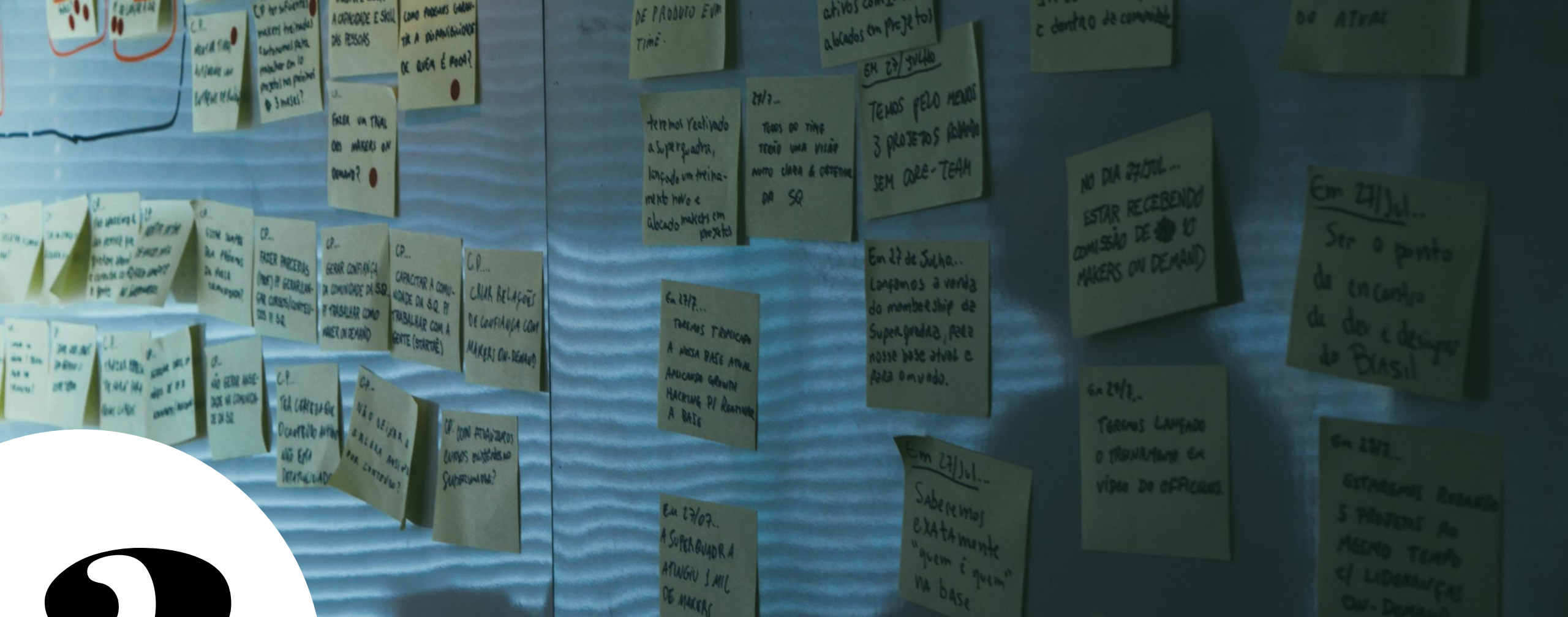


# Vedlikeholdssystem

Et vedlikeholdsprogram skal være et verktøy for å planlegge, iverksette, utføre og rapportere vedlikeholdsaktiviteter.

Vedlikeholdsprogrammet skal fylles med dine ansattes «IN-HEAD COMPETENCE».

Det skal gi deg beslutningsstøtte til å ta de retteaksjonene for å opprettholde krevd teknisk tilstand.



# Kontroll på vedlikeholdsoppgavene

- Rett kompetanse på rett plass
- Redusere tiden som brukes til å lete frem dokumentasjon
- Få korrekt utført vedlikehold til riktige intervaller.
- Se til at operatører og vedlikeholdspersonell følger korrekte rutiner og instruksjoner
- Minimere lagerverdi og sørge for at nødvendige reservedeler er tilgjengelig i tide
- Kommunikasjon og håndtere innmelding av avvik
- Ett felles system for smøring, målinger og kontroller



4



**Redusere stans**

Med god kontroll på alle vedlikeholdsoppgavene vil du over tid kunne redusere både planlagt og uplanlagt stans på din maskinpark



- Tidlig deteksjon av feil og avvik
- Har vi kritiske deler på lager?
- Få en rask oversikt over arbeid som kan utføres ved planlagt og uplanlagt driftstans for ikke forstyrre produksjonen unødige
- Kan vi tilstandsovervåke mer av utstyret?
- Historikk og dokumentasjon lett tilgjengelig



5

**Gammel historikk = verdifull data**

- Dokumentere lovpålagte oppgaver
  - Få oversikt over historikk og kostnader
  - Riktig vedlikeholdsteknikk for utstyret
  - Utføres det for mye vedlikehold, eller er det nødvendig med mer forebyggende?
  - Er det riktig å bytte hele komponenten fremfor å kun skifte slitedeler?
- Hvor mye koster det å vedlikeholde maskinparken per år?
  - Hvilket utstyr feiler oftest, og hvorfor?
  - Når kan vi forvente at maskinen feiler neste gang?
  - Har vedlikeholdet den effekten vi ønsker?



- Sørg for at vedlikehold er forankret i organisasjonen
- Bruk ett elektronisk verktøy
- Få kontroll på alle vedlikeholdsoppgaver
- Dokumenter og del In-Head Competence
- Bruk gammel historikk

*Takk for meg!*

Alle bilder brukt i presentasjonen er hentet fra [www.unsplash.com](http://www.unsplash.com)